

Instytut Techniki Budowlanej

00-611 WARSZAWA | ul. FILTROWA 1 | tel.: (48 22) 825 04 71, (48 22) 825 76 55 | fax: (48 22) 825 52 86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie – UEAtc
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobát Technicznych – EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

ANEKS nr 1 DO APROBATY TECHNICZNEJ ITB AT-15-4049/2009

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (DzU Nr 249, poz. 2497), na wniosek firmy:

**AMPOL-SERWIS Spółka z o.o.
62- 065 Grodzisk Wlkp., ul. Fabryczna 2**

do Aprobaty Technicznej ITB AT-15-4049/2009
stwierdzającej przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

ROZWIERANE DRZWI WEWNĘTRZNE SYSTEMU AMPOL

wprowadza się zmiany wyszczególnione na stronach 2 i 3 Aneksu



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

Marek Kaproń
Marek Kaproń

Warszawa, 16 grudnia 2010 r.

1. Zmienia się zapis w akapicie 1 na str. 4/32 Aprobaty Technicznej z:

Płyta skrzydła drzwi składa się z ramiaka, wykonanego z kształtownika aluminiowego (EN AW-6063 wg PN-EN 573-3:2005), o przekroju zgodnym z rys. 13 i obudowy wykonanej z laminatu poliestrowego, wzmocnionego włóknem szklanym, o grubości 1,5 lub 2 mm.

na:

Płyta skrzydła drzwi składa się z ramiaka, wykonanego z kształtownika aluminiowego (EN AW-6063 wg PN-EN 573-3:2005), o przekroju zgodnym z rys. 13 i obudowy wykonanej z laminatu poliestrowego, wzmocnionego włóknem szklanym, lub z blachy ze stali nierdzewnej, o grubości 1,5 lub 2 mm.

2. Zmienia się zapis w akapicie 3 na str. 4/32 Aprobaty Technicznej z:

Do drzwi typów KD i ID stosowane są ościeżnice wykonane z profili aluminiowych (EN AW-6063 wg PN-EN 573-3:2005), o przekrojach zgodnych z rys. 11 i 12.

na:

Do drzwi typów KD i ID stosowane są ościeżnice wykonane z profili aluminiowych (EN AW-6063 wg PN-EN 573-3:2005), o przekrojach zgodnych z rys. 11 i 12 lub z kształtownika ze stali nierdzewnej, o przekroju zgodnym z rys. 15.

3. Zmienia się zapis w p. 3.1.1.1 Aprobaty Technicznej z:

Ościeżnica powinna być wykonywana z aluminiowych kształtowników ościeżnicowych (EN AW-6063 wg PN-EN 573-3:2005), o przekrojach zgodnych z rys. 11 i 12.

na:

Ościeżnica powinna być wykonywana z aluminiowych kształtowników ościeżnicowych (EN AW-6063 wg PN-EN 573-3:2005), o przekrojach zgodnych z rys. 11 i 12 lub z kształtownika ze stali nierdzewnej, o przekroju zgodnym z rys. 15.

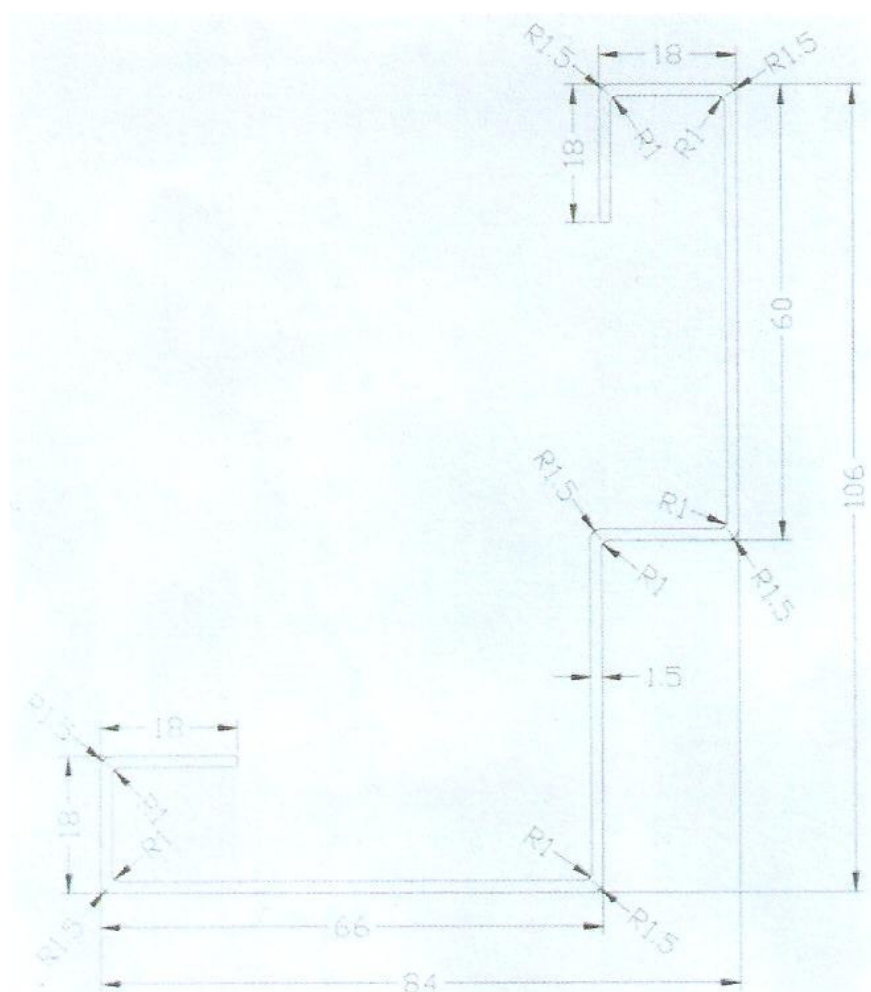
4. Zmienia się zapis w p. 3.1.2.2 Aprobaty Technicznej z:

Okładziny skrzydła powinny być wykonywane z laminatu poliestrowego, wzmocnionego włóknem szklanym, o grubości 1,5 lub 2 mm.

na:

Okładziny skrzydła powinny być wykonywane z laminatu poliestrowego, wzmocnionego włóknem szklanym, lub z blachy ze stali nierdzewnej, o grubości 1,5 lub 2 mm.

5. Dodaje się rys. 15:



Rys. 15. Przekrój stalowego kształtownika ościeżnicowego drzwi systemu AMPOL

KONIEC